

Wymagania edukacyjne na poszczególne oceny

Przedmiot:	<u>Projektowanie Procesów Produkcji</u>
Klasa:	4
Zawód:	Technik mechanik
Nr programu nauczania:	ZSS / T5 / 311504 / 2019

Ocenę niedostateczną otrzymuje uczeń, który :

- nie opanował wiadomości i umiejętności przewidzianych minimum programowym, co uniemożliwia mu zdobywanie dalszej wiedzy,
- nie przestrzega regulaminu pracowni,
- nie umie wiązać wiadomości teoretycznych i praktycznych,
- nie potrafi rozwiązywać zadań nawet o niewielkim stopniu trudności (nawet przy znacznej pomocy nauczyciela),
- nie potrafi sporządzać dokumentów, nawet przy znacznej pomocy nauczyciela,
- nieterminowo realizuje zadania.

Ocenę dopuszczającą otrzymuje uczeń, który :

- opanował wiadomości i umiejętności zawarte w minimum programowym,
- nie potrafi samodzielnie wykonywać zadań teoretycznych, i praktycznych (tylko przy znacznej pomocy nauczyciela),
- sporządza dokumenty projektowe tylko przy znacznej pomocy nauczyciela,
- nie potrafi samodzielnie wyciągać wniosków,
- nie jest aktywny na zajęciach.

Ocenę dostateczną otrzymuje uczeń, który :

- opanował podstawowe wiadomości i umiejętności przewidziane programem nauczania w stopniu dopuszczającym,
- zna niektóre pojęcia zawodowe,
- rozwiązuje tylko typowe zadania teoretyczne i praktyczne (zazwyczaj przy pomocy nauczyciela),
- posługuje się dokumentacją techniczną i technologiczną maszyn i urządzeń,
- rozróżnia dokumentację technologiczną dotyczącą i techniczną,
- dobiera materiały do wykonania elementów maszyn, urządzeń i narzędzi,
- rozpoznaje właściwe normy i procedury oceny zgodności podczas realizacji zadań zawodowych,
- dobiera obrabiarki do rodzaju wykonywanych prac ślusarskich
- dobiera materiały do wykonania elementów maszyn, urządzeń i narzędzi
- dobiera przyrządy i uchwyty do wykonania obróbki maszynowej
- dobiera narzędzia do wykonywania prac z zakresu obróbki maszynowej
- dobiera narzędzia i przyrządy pomiarowe do rodzaju wykonywanej pracy
- opisuje techniki łączenia materiałów
- dobiera metodę łączenia materiałów
- rozróżnia narzędzia i sprzęt do wykonywania połączeń materiałów
- rozpoznaje właściwe normy i procedury oceny zgodności podczas realizacji zadań zawodowych
- planuje proces technologiczny obróbki części maszyn i urządzeń,
- posługuje się podstawowymi narzędziami programu AutoCad,
- stosuje programy komputerowe wspomagające obliczenia inżynierskie,

- nie potrafi interpretować wyników (wyciągać złożonych wniosków),
- sporządza dokumentację projektową (techniczną i technologiczną) tylko przy pomocy nauczyciela,
- niezbyt aktywnie uczestniczy w zajęciach.

Ocenę dobra otrzymuje uczeń, który :

- opanował wiadomości i umiejętności objęte programem nauczania w stopniu dostatecznym,
- planuje proces technologiczny montażu i demontażu maszyn i urządzeń
- planuje obróbkę cieplną i cieplno-chemiczną do wytwarzania części maszyn i urządzeń
- dobiera narzędzia i urządzenia do wytwarzania części maszyn i urządzeń
- sporządza dokumentację technologiczną obróbki i montażu części maszyn i urządzeń:
- poprawnie stosuje wiadomości i samodzielnie rozwiązuje typowe zadania teoretyczne lub praktyczne,
- sporządza dokumenty projektowe (bez pomocy nauczyciela),
- stosuje programy komputerowe do wspomagania procesu projektowania,
- aktywnie uczestniczy w zajęciach.

Stopień bardzo dobry otrzymuje uczeń, który :

- całkowicie opanował materiał nauczania w stopniu dobrym (wiadomości i umiejętności),
- sprawnie operuje fachową terminologią,
- samodzielnie redaguje dokumenty projektowe na podstawie otrzymanych dyspozycji,
- samodzielnie szuka rozwiązania złożonych problemów projektowych,
- jest aktywny na zajęciach,
- potrafi samodzielnie formułować wnioski,
- terminowo realizuje zadania.

Ocenę celującą otrzymuje uczeń, który :

- całkowicie opanował materiał nauczania w stopniu bardzo dobrym (wiadomości i umiejętności)
- biegle posługuje się fachową terminologią,
- umiejętnie stosuje wiedzę z innych przedmiotów,
- samodzielnie rozwija własne uzdolnienia,
- opanował w 100% wiedzę i umiejętności objęte programem nauczania,
- opanował wiedzę i umiejętności znacznie wykraczające poza program nauczania,
- samodzielnie i bezbłędnie redaguje i sporządza dokumenty,
- wykazuje szczególną aktywność na zajęciach,
- samodzielnie rozwiązuje zadania problemowe,
- bierze udział i osiąga wysokie wyniki na konkursach, olimpiadach turniejach.

Wymagania edukacyjne na poszczególne oceny

Przedmiot:	<u>Projektowanie Procesów Produkcji</u>
Klasa:	5
Zawód:	Technik mechanik
Nr programu nauczania:	ZSS / T5 / 311504 / 2019

Ocenę niedostateczną otrzymuje uczeń, który :

- nie opanował wiadomości i umiejętności przewidzianych minimum programowym, co uniemożliwia mu zdobywanie dalszej wiedzy,
- nie przestrzega regulaminu pracowni,
- nie umie wiązać wiadomości teoretycznych i praktycznych,
- nie potrafi rozwiązywać zadań nawet o niewielkim stopniu trudności (nawet przy znacznej pomocy nauczyciela),
- nie potrafi sporządzać dokumentów, nawet przy znacznej pomocy nauczyciela,
- nieterminowo realizuje zadania.

Ocenę dopuszczającą otrzymuje uczeń, który :

- opanował wiadomości i umiejętności zawarte w minimum programowym,
- nie potrafi samodzielnie wykonywać zadań teoretycznych, i praktycznych (tylko przy znacznej pomocy nauczyciela),
- sporządza dokumenty projektowe tylko przy znacznej pomocy nauczyciela,
- nie potrafi samodzielnie wyciągać wniosków,
- nie jest aktywny na zajęciach.

Ocenę dostateczną otrzymuje uczeń, który :

- opanował podstawowe wiadomości i umiejętności przewidziane programem nauczania w stopniu dopuszczającym,
- zna niektóre pojęcia zawodowe,
- rozwiązuje tylko typowe zadania teoretyczne i praktyczne (zazwyczaj przy pomocy nauczyciela),
- posługuje się dokumentacją techniczną i technologiczną maszyn i urządzeń,
- rozróżnia dokumentację technologiczną dotyczącą i techniczną,
- dobiera materiały do wykonania elementów maszyn, urządzeń i narzędzi,
- rozpoznaje właściwe normy i procedury oceny zgodności podczas realizacji zadań zawodowych,
- dobiera obrabiarki do rodzaju wykonywanych prac ślusarskich
- dobiera materiały do wykonania elementów maszyn, urządzeń i narzędzi
- dobiera przyrządy i uchwyty do wykonania obróbki maszynowej
- dobiera narzędzia do wykonywania prac z zakresu obróbki maszynowej
- dobiera narzędzia i przyrządy pomiarowe do rodzaju wykonywanej pracy
- opisuje techniki łączenia materiałów
- dobiera metodę łączenia materiałów
- rozróżnia narzędzia i sprzęt do wykonywania połączeń materiałów
- rozpoznaje właściwe normy i procedury oceny zgodności podczas realizacji zadań zawodowych
- planuje proces technologiczny obróbki części maszyn i urządzeń,
- posługuje się podstawowymi narzędziami programu AutoCad,
- stosuje programy komputerowe wspomagające obliczenia inżynierskie,

- nie potrafi interpretować wyników (wyciągać złożonych wniosków),
- sporządza dokumentację projektową (techniczną i technologiczną) tylko przy pomocy nauczyciela,
- niezbyt aktywnie uczestniczy w zajęciach.

Ocenę dobra otrzymuje uczeń, który :

- opanował wiadomości i umiejętności objęte programem nauczania w stopniu dostatecznym,
- planuje proces technologiczny montażu i demontażu maszyn i urządzeń
- planuje obróbkę cieplną i cieplno-chemiczną do wytwarzania części maszyn i urządzeń
- dobiera narzędzia i urządzenia do wytwarzania części maszyn i urządzeń
- sporządza dokumentację technologiczną obróbki i montażu części maszyn i urządzeń:
- poprawnie stosuje wiadomości i samodzielnie rozwiązuje typowe zadania teoretyczne lub praktyczne,
- sporządza dokumenty projektowe (bez pomocy nauczyciela),
- stosuje programy komputerowe do wspomagania procesu projektowania,
- aktywnie uczestniczy w zajęciach.

Stopień bardzo dobry otrzymuje uczeń, który :

- całkowicie opanował materiał nauczania w stopniu dobrym (wiadomości i umiejętności),
- sprawnie operuje fachową terminologią,
- samodzielnie redaguje dokumenty projektowe na podstawie otrzymanych dyspozycji,
- samodzielnie szuka rozwiązania złożonych problemów projektowych,
- jest aktywny na zajęciach,
- potrafi samodzielnie formułować wnioski,
- terminowo realizuje zadania.

Ocenę celującą otrzymuje uczeń, który :

- całkowicie opanował materiał nauczania w stopniu bardzo dobrym (wiadomości i umiejętności)
- biegle posługuje się fachową terminologią,
- umiejętnie stosuje wiedzę z innych przedmiotów,
- samodzielnie rozwija własne uzdolnienia,
- opanował w 100% wiedzę i umiejętności objęte programem nauczania,
- opanował wiedzę i umiejętności znacznie wykraczające poza program nauczania,
- samodzielnie i bezbłędnie redaguje i sporządza dokumenty,
- wykazuje szczególną aktywność na zajęciach,
- samodzielnie rozwiązuje zadania problemowe,
- bierze udział i osiąga wysokie wyniki na konkursach, olimpiadach turniejach.